

Realizando un grabado sobre metal.

En este ejemplo vamos a realizar un grabado en metal mediante el uso de Cermark.

1.- Empiece limpiando perfectamente la pieza a grabar de cualquier tipo de grasa, aceite o residuos. Séquela bien.

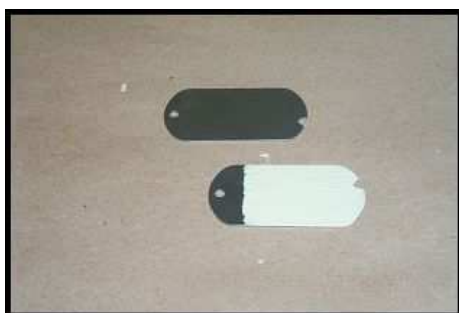


2.- Aplique con un pincel pequeño o con un palillo de algodón en la superficie a marcar. Puede aplicar Cermark con o sin diluir, dependiendo de lo espeso de la solución. Para diluir utilice alcohol.

3.- No añada Cermark en exceso, ya que puede provocar un grabado defectuoso.

Tampoco permita que se marquen las pinceladas. Intente realizar un recubrimiento uniforme.

4.- Una vez cubierta toda la superficie deje secar durante 15 o 20 minutos.



5.- Una vez seco Cermark aparece con un color más claro, quedando como una capa de polvo sobre la pieza.

6.- Antes de realizar el grabado seleccione en su controlador la configuración. Como valor orientativo, un 100% de potencia y la velocidad equivalente al valor de su láser.

Por ejemplo si dispone de un láser de 30W, un valor del 30% de velocidad.

7. Después de realizar el grabado, elimine la capa sobrante de Cermark con un poco de alcohol, usando el mismo pincel o palillo de algodón. Puede guardar el sobrante en un bote para volver a utilizarlo más adelante.